

改进断孔检查图

2025-10-09 17:19 - 曾 俭峰

状态:	新建	开始日期:	2025-10-09
优先级:	高	计划完成日期:	
指派给:	李 宪科	% 完成:	0%
类别:		预期时间:	0.00 小时
目标版本:			
描述 a. 增加一个新断孔检查图，京瓷1200dpi循环喷头和京瓷600dpi检查图已经做好并验证，无需放大镜可目视看出断孔编码。 b. 打印软件需把此新断孔检查图作为默认检查图。因为新检查图对于连续靠近的几个断孔的判断不方便处理。原断孔检查图作为可选检查图，通过下拉列表选择。 c. 新检查图读出的喷孔号与原来检查图读出的喷孔号形式不同，新检查图使用不同编码，软件需对应新检查图提供界面，以便输入新编码，并根据对照表把对应断孔进行补偿。注意：如果输入的新编码在对照表中没有，需弹窗提示“ 堵孔号码输入错误 ” d. 原堵孔检查图对应的堵孔号码不变。 e. 其他打印需求与原检查图一致 附件是新堵孔检查图和对照表。包含1200dpi和600dpi。			

文件

Clog pattern Kyocera1200-1.tif	9.45 MB	2025-10-09	曾 俭峰
Clog pattern Kyocera 600-1.tif	2.35 MB	2025-10-09	曾 俭峰
1200循环喷头断针补偿喷嘴号对照表.xlsx	137 KB	2025-10-09	曾 俭峰
600循环喷头断针补偿喷嘴号对照表 .xlsx	105 KB	2025-10-09	曾 俭峰